Россия

# ООО «ЭЛИНОКС»



**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

**КОНТАКТНОЙ ОБРАБОТКИ**

**АКО-90П**

## ПАСПОРТ

## и руководство по эксплуатации

eac

**1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Электрический аппарат контактной обработки типа АКО-90П, предназначен для приготовления пищи путем непосредственного контакта греющей поверхности с одной стороной обрабатываемого продукта.

Аппараты используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологических линий: AKO-90П - в тепловой линии “ПРЕМИУМ”, АКО-90П-01, АКО-90П-02 - в линиях раздачи “АСТА”, “ПАТША”, “ПРЕМЬЕР”, “ЭКСПЕРТ”.

Климатическое исполнение аппаратов УХЛ категории 4 ГОСТ15150. Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MХ11.B.00083. Срок действия с 19.11.2014г. по 18.11.2019г.

Декларация о соответствии № TC RU Д-RU.АЛ16.B.23463, срок действия с 20.11.2013г. по 19.11.2018г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2008. Регистрационный номер сертификата 73 100 3466 срок действия по 16.01.2017 г.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Величина парметра | | |
| ако-90П | ако-90П-01 | ако-90П-02 |
| 1. Номинальная потребляемая мощность, кВт | 12,0 | | |
| 2. Номинальное напряжение, В | 400/230 | | |
| 3. Род тока | двухфазный с нейтралью, переменный | | |
| 4. Частота тока, Гц | 50 | | |
| 5. Размеры жарочной поверхности, мм не более | (834х703) | | |
| 6.Потребляемая мощность жарочной поверхности, кВт:  -ТЭН1, кВт;  -ТЭН2 , кВт;  Количество ТЭН-ов, шт. | 12,0  4х1,6=6,4  4х1,4=5,6  8 | | |
| 7. Площадь жарочной поверхности, м | 0,59 | | |
| 8. Масса жарочной поверхности, кг, не более | 60 | | |
| 9. Рабочая температура на жарочной поверхности, С, | 270 | | |
| 10. Время разогрева до максимальной температуры жарочной поверхности до температуры 270С, мин, не более | 25 | | |
| 11. Габаритные размеры, мм, не более  длина  ширина  высота | 845  900  950 | | |
| 12. Масса, кг, не более | 103 | 102 | 100 |
| 13. Срок службы, лет | 10 | | |

**3.КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование | Количество, шт. |
| 1 | Электрический аппарат контактной обработки типа АКО | 1 |
| 2 | Паспорт и руководство по эксплуатации | 1 |
| 3 | Упаковка | 1 |
| 4 | Пакет из полиэтиленовой пленки | 1 |
| 5 | Опоры | 1 |

**4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

Аппарат изготовлен в модульном варианте, т.е. состоит из верхнего рабочего модуля и подставки. Верхний рабочий модуль представляет собой конструкцию коробчатой формы, на которую устанавливается жарочная поверхность. Жарочная поверхность – это стальная конструкция прямоугольной формы с буртиками. Нагрев жарочной поверхности осуществляется электрическими ТЭН-ами, которые закреплены на утолщенном дне жарочной поверхности и теплоизолированы базальтовой ватой и защищен кожухом. На жарочной поверхности имеется желоб с двумя отверстиями, закрученных пробками, для сбора остатков жира и масла. Через отверстия в желобе остатки масла сливаются в ванночки, а из ванночек соответственно в емкость для сбора отходов. Рабочая температура жарочной поверхности поддерживается терморегулятором автоматически.

Аварийный термовыключатель служит для отключения аппарата в случае выхода из строя регулировочного терморегулятора, то есть превышения температуры аппарата свыше 320°С во избежание выхода из строя (перегрева) ТЭН-ов.

Для восстановления работы аппарата необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя и нажать на красную кнопку. Аварийный термовыключатель расположен на панели управления. Для доступа к нему необходимо снять пластмассовую заглушку, за которой и располагается кнопка аварийного термовыключателя.

О подаче напряжения и готовности жарочной поверхности к работе сигнализирует светосигнальная лампа, расположенная на панели управления. Для подключения электропроводки открутить два самореза крепления крышки клеммного блока, подключить провода согласно схеме электрической принципиальной (рис.1). Сборку проводить в обратном порядке.

Подставка – каркас сваренный из труб квадратного профиля. Верхний рабочий модуль с каркасам крепится 4 болтами М6. Полезное пространство предназначено для хранения кухонного инвентаря.

Отличительные особенности аппаратов АКО:

- АКО-90П используется в составе тепловой линии “ПРЕМИУМ”, имеет ручки черного цвета и наклейки серого цвета.

- АКО-90П-01, АКО-90П-02 используются в составе линий раздачи “АСТА”, “ПАТША”, “ПРЕМЬЕР”, “ЭКСПЕРТ”, имеют ручки и наклейки синего цвета.

**5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

К обслуживанию аппарата допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившийся с настоящим руководством по эксплуатации.

При работе с аппаратом соблюдайте следующие правила безопасности:

1. во избежание ожогов будьте осторожны при приготовлении пищи, помните - температура жарочной поверхности 270С;
2. перед санитарной обработкой переключатели аппарата установить в положение «О» и отключите аппарат от сети, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
3. при обнаружении неисправностей вызовите электрика;
4. включайте аппарат только после устранения неисправностей.

**Категорически запрещается:**

1. производить чистку и устранять неисправности при работе аппарата;
2. искусственно охлаждать жарочную поверхность водой либо другими жидкостями;
3. держать включенным незагруженным аппарат на максимальной мощности;
4. работа без заземления;
5. работа без внешней коммутационной защитной аппаратуры

**Внимание!** Для очистки аппарата не допускается применять водяную струю**.**

Общие требования безопасности: не допускается установка аппарата ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

1. к аппарату должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

* при монтаже аппарата должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
* присоединение аппарата к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
* подключить аппарат к электросети через устройство защитного отклю-чения, реагирующее на ток срабатывания 30 мА и имеющий рабочий ток 25 А.

**6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Распаковка, установка и испытание аппарата должны производиться специалистами по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли.

Установку аппарата проводите в следующем порядке:

* перед установкой аппарата на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с поверхностей. Провести подтяжку всех винтовых соединений на пускателях и ТЭН-ах. Аппарат следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Необходимо следить за тем, чтобы аппарат был установлен в горизонтальном положении, высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид аппарата, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;
* подключение прибора к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативов. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;
* монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный аппарат предупреждал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;
* установить аппарат на соответствующее место;
* надежно заземлить аппарат, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;
* провести ревизию соединительных устройств электрических цепей аппарата (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления необходимо подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;

Автоматический выключатель стационарной электропроводки должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания аппарата и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания, иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должно быть меньше значений указанных в таблице 3:

Таблица 3

|  |  |
| --- | --- |
| Изделие | Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил) |
| АКО-90 П | ПВСм 4х4,0 или КГН 4х4,0 |

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399.

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить ТЭНы в течении 1,5-2 часов, для чего аппарат включить и установить терморегулятор на температуру 100ºС, после просушки проверить ток утечки.

Для выравнивания потенциалов при установке аппарата в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 4,0 мм².

Сдача в эксплуатацию смонтированного аппарата оформляется по установленной форме.

**7.ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

Работу проводить в следующем порядке:

- расконсервацию аппарата производите перед пуском в эксплуатацию.

- удалите чистой ветошью с жарочной поверхности консервационную смазку.

- жарочную поверхность промойте дважды горячим мыльно-содовым раствором и просушите на открытом воздухе;

- смажьте растительным маслом или кулинарным жиром;

- проверьте целостность и надежность заземления аппарата и нагревающих элементов;

- поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установите необходимую температуру жарочной поверхности;

- по окончании работы отключите аппарат поворотом ручки терморегулятора против часовой стрелки до упора.

Отключите аппарат от сети, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

**8.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации аппарата необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности аппарата;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности аппарата и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;

- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

При техническом обслуживании аппарата проделайте следующие работы:

* выявить неисправность аппарата путем опроса обслуживающего персонала;
* проверить линии заземления;
* проверить цепи заземления самого аппарата (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть менее 0,1 Ом);
* подтяните, при необходимости, крепления датчиков-реле температуры, сигнальной арматуры, облицовок;
* подтяните и зачистите, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей аппарата. Перед проверкой контактных соединений, крепления датчиков-реле температуры и сигнальной арматуры, отключите аппарат от электросети, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке и повесьте плакат «Не включать - работают люди».
* при выходе из строя ТЭНа следует его заменить. Для этого снять панель (см. выше), отсоединить все провода, а также открутить гайки крепления жарочной поверхности к раме конфорки и снять поверхность. Разобрать жарочную поверхность, заменить ТЭН, произвести сборку в обратном порядке.

**9.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Виды неисправности. Внешние проявления | Вероятная причина | Методы устранения |
| При повороте ручки терморегулятора по часовой стрелке аппарат не включается. Жарочная поверхность не нагревается, сигнальная лампа НL1 не горит. | Отсутствует напряжение в электросети. | Проверить наличие напряжения в электросети. |
| Жарочная поверхность нагревается. Сигнальная лампа НL1 не горит. | Перегорела лампа. | Заменить лампу. |
| Аппарат включен. Сигнальная лампа НL2 горит:  -жарочная поверхность не нагревается;  -жарочная поверхность нагревается слабо. | Вышел из строя магнитный пускатель.  Перегорел один из ТЭН-ов. | Заменить магнитный пускатель. Заменить ТЭН. |

**10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Электрический аппарат контактной обработки АКО-90П; АКО-90П-01; АКО-90П-02 (нужное подчеркнуть), заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 5151-006-01439034-2000 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

**11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ**

Электрический аппарат контактной обработки АКО-90П; АКО-90П-01; АКО-90П-02 (нужное подчеркнуть), подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации \_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись)

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись)

**12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ**

Электрический аппарат контактной обработки АКО-90П; АКО-90П-01; АКО-90П-02 (нужное подчеркнуть), упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки М. П.

Упаковку произвел \_\_

(подпись)

Изделие после упаковки принял \_\_

(подпись)

**13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Гарантийный срок эксплуатации аппарата - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей аппарата, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда аппарат вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения аппарата в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный аппарат.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю аппарата для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера аппарата, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего аппарат.

**14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

При подготовке и отправке аппарата на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части аппарата по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция аппарата постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

**15. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ АППАРАТОВ**

Хранение аппарата должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец аппарата обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный аппарат следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов

– группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка аппарата из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ!** Допускается складирование упакованных аппаратов по высоте в три яруса для хранения.

**16. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г, 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г.,12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г.

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,**

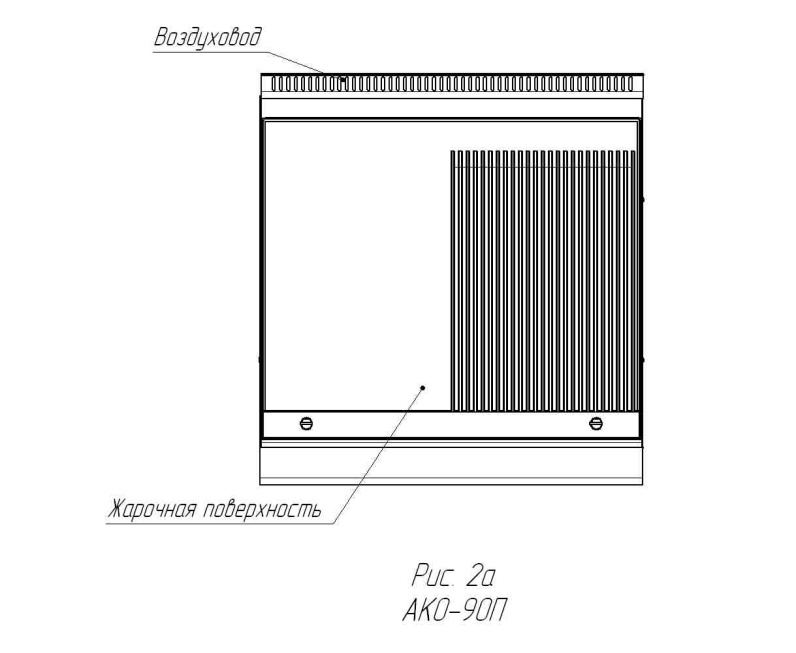
**г. Чебоксары,**

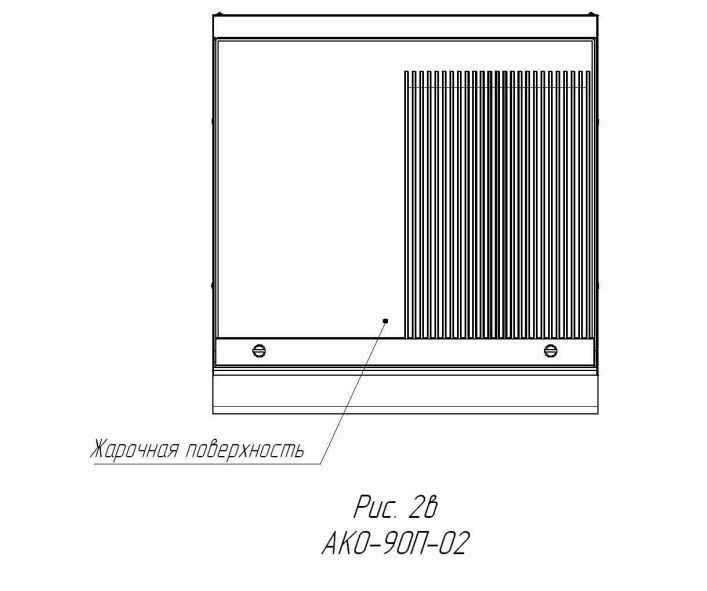
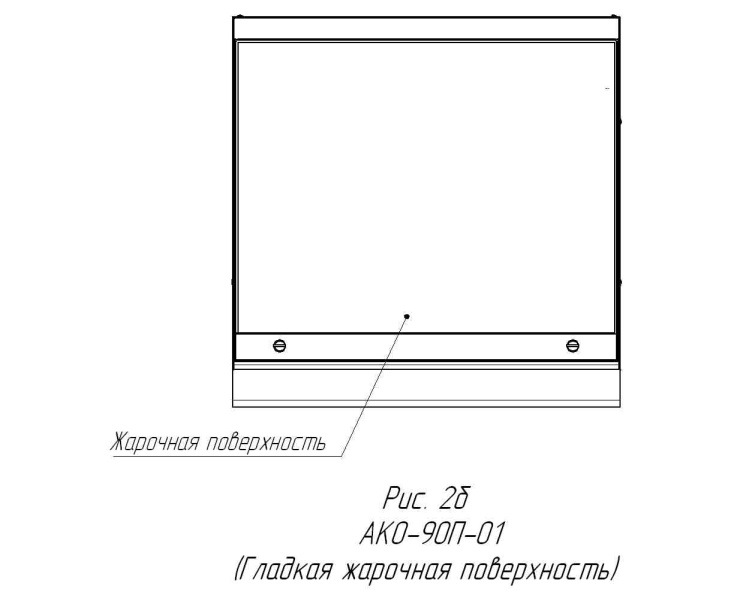
**Базовый проезд, 17.**

**Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

Рис. 1. Схема электрическая принципиальная

 Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.





|  |  |
| --- | --- |
| Корешок талона №1  На гарантийный ремонт  **АКО – 90П**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Изъят «\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_20 \_\_\_ г.  Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Исполнитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) Ф.И.О  (Линия отреза) | **Приложение А**  **ООО «ЭЛИНОКС»**  428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17  ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ  **1 АКО-90П**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (месяц, год выпуска)  2\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]  М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  3\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (дата ввода изделия в эксплуатацию)  М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Исполнитель Владелец  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (фамилия, имя, отчество) (подпись)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование предприятия, выполнившего ремонт  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  и его адрес)  М.П.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт) |

|  |  |
| --- | --- |
| Корешок талона №  На гарантийный ремонт  **АКО – 90П**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Изъят «\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_20 \_\_\_ г.  Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Исполнитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) Ф.И.О  (Линия отреза) | **Приложение А**  **ООО «ЭЛИНОКС»**  428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17  ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ  **1 АКО-90П**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (месяц, год выпуска)  2\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]  М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  3\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (дата ввода изделия в эксплуатацию)  М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Исполнитель Владелец  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (фамилия, имя, отчество) (подпись)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование предприятия, выполнившего ремонт  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  и его адрес)  М.П.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт) |

|  |  |
| --- | --- |
| Корешок талона №2  На гарантийный ремонт  **АКО – 90П**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Изъят «\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_20 \_\_\_ г.  Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Исполнитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) Ф.И.О  (Линия отреза) | **Приложение А**  **ООО «ЭЛИНОКС»**  428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17  ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ  **1 АКО-90П**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (месяц, год выпуска)  2\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]  М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  3\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (дата ввода изделия в эксплуатацию)  М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Исполнитель Владелец  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (фамилия, имя, отчество) (подпись)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование предприятия, выполнившего ремонт  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  и его адрес)  М.П.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт) |

**17. Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта**

Таблица 5

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата | Вид технического обслуживания | Краткое содержание выполненных работ | Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание | Должность, фамилия и подпись | |
| выполнившего работу | проверившего работу |
|  |  |  |  |  |  |

