

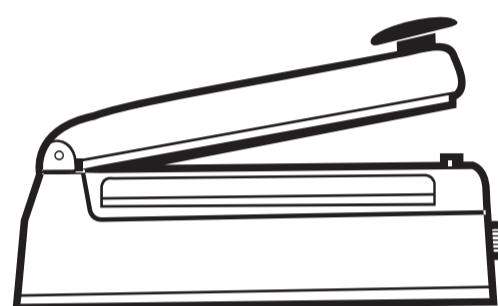


100/200  
300/400/500

## РУЧНОЙ ИМПУЛЬСНЫЙ АППАРАТ PASCVAC IS

- Для пакетов PE/PP
- Импульсное запаивание
- Механическое управление

### РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## 1 ПРИМЕНЕНИЕ

Ручной импульсный аппарат (далее – аппарат) относится к термоупаковочным аппаратам, предназначенным для запайки пленки. Принцип действия заключается в пропускании электрического импульса через нагреватель, который делает в пакете сварной шов. Предварительный прогрев не требуется: аппарат готов к работе сразу после его подключения к сети. Аппарат может использоваться на малых производствах и в сфере торговли. Однако аппарат не предназначен для использования в промышленности.

## 2 ПРИНЦИП РАБОТЫ

Включите сетевой шнур в электросеть и в зависимости от плотности и толщины материала, отрегулируйте время запайки. Поместите один пакет на платформу запайщика и прижмите рычагом. Нажмите на рукоятку рычага и удерживайте ее, пока горит лампочка индикатора и еще 1 ~ 2 секунды для охлаждения пакета. Лампочка индикатора загорается в момент включения микровыключателя, т.е. по нажатию рычага, на время, устанавливаемое регулятором.

Разрывы или неполные швы могут появляться, если импульс нагрева слишком длинный или слишком короткий. Вы можете отрегулировать длину импульса с помощью регулятора (№6 на схеме), чтобы получить необходимый вам шов. При работе с повторяющимися условиями регулировать длину импульса перед каждым циклом – не обязательно!

Если пакет прилипает к рычагу или не вытаскивается, значит времени охлаждения после запайки было не достаточно. После выключения лампочки держите рычаг более 1-2 секунд.

**Внимание!** В аппарате отсутствует сетевой выключатель. При простом электричестве не потребляет, выключать из сети необязательно.

## 3 ОБСЛУЖИВАНИЕ АППАРАТА

↪ Всегда поддерживайте платформу запайки чистой.

↪ Не допускайте попадания воды в аппарат, не работайте во влажных условиях и не используйте воду для очищения платформы запайки.

↪ При использовании аппарата проверяйте состояние тефлоновой ленты. Поврежденная тефлоновая лента может привести к поломке нагревательного элемента. При необходимости замените тефлоновую ленту аппарата на новую.

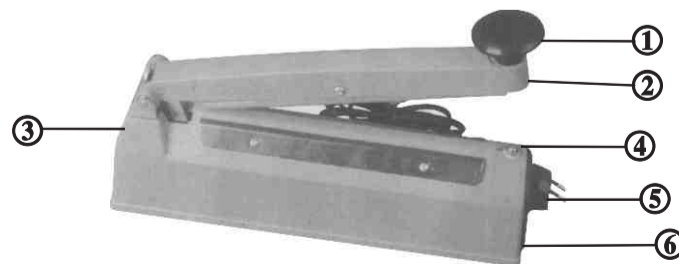
↪ В случае повреждения нагревательного элемента, необходимо его заменить. Новый нагревательный элемент должен быть предназначен именно для данного аппарата.

↪ При длительном использовании аппарата проверяйте рычаг. Состояние рычага напрямую влияет на качество запайки.

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | Напряжение | Мощность | Длина запайки  | Толщина пакета |
|--------|------------|----------|----------------|----------------|
| IS-100 | 220 В      | 150 Вт   | 100мм x 2мм    | 0,01~0,8мм     |
| IS-200 | 220 В      | 300 Вт   | 200мм x 2мм    | 0,01~0,8мм     |
| IS-300 | 220 В      | 400 Вт   | 300мм x 2мм    | 0,01~0,8мм     |
| IS-400 | 220 В      | 600 Вт   | 400мм x 2/5мм  | 0,01~0,8мм     |
| IS-500 | 220 В      | 750 Вт   | 500 мм x 2/5мм | 0,01~0,8мм     |

## 3 СХЕМА АППАРАТА



- 1.Handle knob    3.Enclosure    5.Pilot Lamp  
2.Platen Arm    4.Heating Element    6.Timer Knob