



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТЕРМОУСАДОЧНЫЕ АППАРАТЫ
FM-3028 / FM-5540**



Все технические и эксплуатационные характеристики, габаритные размеры и расчётные характеристики, представленные в настоящей инструкции, могут быть изменены без предварительного уведомления

Требования безопасности

1. Прежде чем включать устройство в сеть убедитесь, что напряжение в сети соответствует напряжению на шильде устройства.
2. При повреждении кабеля немедленно прекратите использование устройства. Замена кабеля должна производиться только специалистом авторизованного сервисного центра.
3. Не опускайте устройство или его части в воду или другие жидкости.
4. Обесточьте устройство перед очисткой, не используйте жесткие моющие средства. При очистке пользуйтесь мягкой влажной тряпкой.
5. Используйте аксессуары и запчасти рекомендованные производителем.
6. Устройство не предназначено для детей или неквалифицированного персонала.

Основные технические характеристики

	FM-3028	FM-5540
Напряжение, В	220	220
Мощность, кВт	2	3
Размер L-образного формователя, мм	300*280	550*400
Максимальная высота продукта, мм	150	200
Материал пленки	полиолефин, ПВХ, полипропилен	

Назначение аппаратов

Аппараты термоусадочные серии FM предназначены для упаковки пищевой продукции, подарков, техники, косметической продукции, пластиковых изделий, электроэлементов, продуктов промышленности в термоусадочную пленку. Предназначены для использования в коммерческих целях на предприятиях общественного питания, в супермаркетах, производствах мясных и мучных полуфабрикатов и т. д.

Основные функции

Функции обрезки плёнки и термоусадки могут быть использованы по отдельности. Для использования только обрезки-запайки поверните переключатель в положение 1; если необходима и термоусадка поверните переключатель в положение 2. Перед процессом термоусадки аппарат должен быть предварительно прогрет в течение примерно 8-10 минут.

Для разных видов плёнки требуются различные время и температура усадки. Ниже в таблице представлены рекомендованные данные по основным видам плёнки:

Материал	Толщина, мкр	Время нагрева, с	Температура нагрева, °C
поливинилхлорид (PVC)	10-60	5-10	160-180
полипропилен (PP)	10-40	10-20	180-200
полиолефин (POF)	10-30	10-20	180-200

*Данные даны для температуры окружающего воздуха 20 °C

Регулировка температуры, времени запайки и времени усадки может быть произведена с помощью панели: необходимо нажать одну из клавиш (TEMPERATURE, SEALING TIME, SHRINKING TIME) а затем отрегулировать с помощью клавиш + и -.